

REFERENCE	Pièces détachées pour pistolet de peinture CAR	CAR paint spray gun parts
CAR G04		
CAR G04 B14	Projecteur 1.4 mm	1.4 mm nozzle set
CAR G04 B17	Projecteur 1.7 mm	1.7 mm nozzle set
CAR G04 B20	Projecteur 2 mm	2 mm nozzle set
CAR G04 KM	Kit de maintenance	Maintenance kit
CAR G04 GDC	Godet complet	Cup assembly

CAR G05		
CAR G05 B05	Projecteur 0.5 mm	0.5 mm nozzle set
CAR G05 B08	Projecteur 0.8 mm	0.8 mm nozzle set
CAR G05 B10	Projecteur 1 mm	1 mm nozzle set
CAR G05 KM	Kit de maintenance	Maintenance kit
CAR G05 GDC	Godet complet	Cup assembly

	Les autres pistolets de peinture de notre gamme	The other paint spray guns in our range
CAR S03	Pistolets de peinture par succion pour travaux techniques	Suction-feed spray gun for technical spray painting
CAR S02	Pistolets de peinture par succion pour travaux industriels	Suction-feed spray gun for industrial spray painting



CAR S03



CAR S02

Parc d'activités des Glaisins
15, rue du Pré Faucon – B.P. 208
FR – 74942 ANNECY-LE-VIEUX CEDEX
Tel. +33 4 50 64 04 45 – Fax +33 4 50 64 00 10

Web : <http://www.prevast-ltd.com>
E-mail : sales@prevast-ltd.com



prevost®

PISTOLETS DE PEINTURE PAR GRAVITE NOTICE D'UTILISATION	GRAVITY-FEED PAINT SPRAY GUNS USER'S INSTRUCTIONS
---	--



CAR G04



CAR G05

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES CAR G04 - CAR G05	TECHNICAL CHARACTERISTICS CAR G04 - CAR G05
<ul style="list-style-type: none"> • Réglage de répartition de peinture par bouton moleté • Réglage du débit de peinture • Réglage du débit d'air comprimé • Corps en aluminium bleu anodisé • Raccordement : ¼" Gaz BSP 	<ul style="list-style-type: none"> • Spray pattern control knob • Paint flow rate control • Variable air flow • Blue anodised aluminium body • ¼" BSP Gas connection
CAR G04	
<ul style="list-style-type: none"> • Buse ø 1.6 mm en acier inoxydable • Aiguille en acier inoxydable • Godet 0.6 litre en polyamide • Poids : 0.6 kg • Pression de service : 3.5 à 5 bar • Débit d'air : 250 à 320 l/mn 	<ul style="list-style-type: none"> • ø 1.6 mm stainless steel nozzle • Stainless steel needle • 0.6-litre polyamide cup • Weight : 0.6 kg • Working pressure : 3.5 to 5 bar • Air consumption : 260 to 320 l/mn
CAR G05	
<ul style="list-style-type: none"> • Buse ø 0.8 mm en acier inoxydable • Godet 0.125 litre en polyamide • Poids : 0.3 kg • Pression de service : 2.6 à 4 bar • Débit d'air : 85 à 140 l/mn 	<ul style="list-style-type: none"> • ø 0.8 mm stainless steel nozzle • 0.125-litre polyamide cup • Weight : 0.3 kg • Working pressure : 2.6 to 4 bar • Air consumption : 85 to 140 l/mn



UTILISATION

1 – MISE EN ROUTE

- a. Serrer la buse à l'aide d'une clé.
- b. Vérifier que les molettes de réglage soient bien serrées pour éviter toute fuite d'air.
- c. Purger la conduite d'air avant de la brancher.
- d. Avant d'utiliser ce pistolet, vérifier qu'il a bien été rincé avec du solvant.

2 – REGLAGES

- 1. Réglage de la forme du jet :** Tourner la molette vers la droite pour obtenir un jet rond, vers la gauche pour obtenir un jet plat. (**Desserrer l'écrou moleté pour orienter la molette**) Lorsque la largeur du jet augmente, une plus grande quantité de matière doit passer dans le pistolet pour donner la même couverture sur la surface plus importante.
- 2. Réglage du débit de liquide :** la rotation de la molette de réglage du liquide dans le sens horaire diminue le débit de liquide et sa rotation dans le sens anti-horaire augmente le débit de liquide. (Si l'on fait tourner la molette de réglage du liquide dans le sens horaire jusqu'à la fermeture, le pistolet ne débite que de l'air).
- 3. Réglage du débit d'air :** la rotation du robinet de réglage de l'air dans le sens horaire diminue le débit d'air et sa rotation dans le sens anti-horaire augmente le débit d'air.

3 – CHANGEMENT DE JEU DE BUSES

Vérifier que le jeu complet est remplacé lors du passage à une autre buse.
Un jeu se compose de la tête d'air, de la buse de peinture et de l'aiguille de peinture.

4 – TENSION DE LA VIS DE GARNITURE SUR LE JOINT D'AIGUILLE

L'étanchéité de l'aiguille est assurée par un joint en téflon et une garniture d'aiguille à ressort de compression à tension automatique.
Utiliser la clé plate pour remplacer les molettes de réglage à l'occasion d'une réparation générale.

5 – NETTOYAGE ENTRETIEN DU PISTOLET

- a. Rincer soigneusement le pistolet avec du solvant.
- b. Nettoyer la buse à air avec un pinceau. Ne jamais mettre l'ensemble du pistolet en contact avec le solvant.
- c. Il ne faut jamais nettoyer les trous obturés à l'aide d'objets durs car le moindre endommagement peut avoir une influence négative sur la forme du jet.
- d. Il faut lubrifier légèrement les molettes après le nettoyage du pistolet.

ATTENTION : NE JAMAIS DIRIGER LES PISTOLETS SUR DES PERSONNES CAR LES SOLVANTS ET DILUANTS PEUVENT OCCASIONNER DES BLESSURES.



OPERATION

1 – STARTING

- a. Use a spanner to tighten the nozzle.
- b. Check for correct tightening of stuffing box to avoid any air leakage.
- c. Air hose should be blown out before fitting with the air connection.
- d. Before using the gun, please make sure that it is carefully flushed with solvent

2 – HOW TO ADJUST

- 1. Spray width adjustment :** Turn right for round and left for fan. (**Unscrew the knurled nut before adjusting**)
As width of spray is increased, more material must be allowed to pass through the gun to obtain the same coverage on the increased area.
- 2. Adjusting volume of fluid output :** Turning the fluid adjusting knob clockwise will reduce the volume of fluid output and counter-clockwise will increase fluid output
- 3. Air quantity control :** Turning the air adjusting valve clockwise will reduce the air volume and counter-clockwise will increase air volume.

3 – EXCHANGE OF NOZZLE SET

Make sure that the complete nozzle set is exchanged when changing to another nozzle.
A set includes an air cap, a paint nozzle and a paint needle.

4 – TENSIONING OF PACKING SCREW ON NEEDLE SEAL

The needle seal is effected by a teflon seal and a needle packing with self-tensioning compression spring.
To change the packing during general overhaul, please use the pocket spanner.

5 – CLEANING AND GUN CARE

- a. Flush the gun thoroughly with solvent.
- b. Clean the air nozzle with a brush. Never place the whole gun to solvent.
- c. Clogged holes should never be cleaned with hard objects as the smallest amount of damage may badly influence the spray pattern.
- d. Packing must be slightly lubricated after cleaning of gun

WARNING : NEVER AIM SPRAY GUNS AT PEOPLE, SOLVENTS AND THINNERS CAN CAUSE INJURY

